

# Japanese Laid-Open Patent Publication No. 62-125389

Title of the Invention: Display Unit

Publication Date: June 6, 1987

Application No.: 60-264743

Application Date: November 27, 1985

Applicant: KABUSHIKI KAISHA HITACHI SEISAKUSHO

Inventor: Kazuhisa TORIYAMA

### Relevance:

Fig. 1 shows a display unit including a deflecting plate 16, a transparent substrate 11, a striped transparent electrode 12, a liquid crystal layer 35, a striped transparent electrode 13, a transparent substrate 21, a striped transparent electrode 14, an electroluminescence layer 18, a striped metal electrode 15, and a substrate 17.

## ⑩ 日本 国 符 許 庁(J P)

### ①特許出頭公開

# 母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 125389

@Int Cl.4	識別記号	厅内整理番号		❸公開	昭和62年(19	87)6月6日
G 09 F 9/30 G 02 F 1/133 G 09 F 9/35	3 1 1	6731—5C 8205—2H 6731—5C	審査請求	未請求	発明の数 1	(全6頁)

**図発明の名称** 表示装置

②特 願 昭60-264743

❷出 願 昭60(1985)11月27日

砂発 明 者 鳥 山 和 久 茂原市早野3300番地 株式会社日立製作所茂原工場内

⑪出 顋 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

砚代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

#### 明 報 答

### 発明の名称 表示装置

#### 特許請求の範囲

- 1. 選択的にストライプ状に関闭させ符る複数の 光シャッター領域を配列してなる光シャッター セルを観察者側に、前記ストライプと交叉する 方向のストライプ状に選択的に発光させ得る発 光セルを前記光シャッターセルの観察者側でない面に観磨してなる表示数数。
- 2、前記光シャッターセルは透明徴極に挟持された被益層からなる特許請求の範囲第1項記載の 表示抜砍。
- 3. 前記発光セルは透明電極および金属電極に挟 持されたELセルからなる特許請求の範囲第1 項記載の表示装隆。

#### 発明の詳細な説明

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、表示装置に係わり、特に大型のマトリクス・ディスプレイに好適な表示装置に関する。
(従来の技術)

世米大型のマトリクスディスプレイとして最も一般的に使われてきた液晶表示装置はツイステッド・ネマチックタイプのものである。これは、2枚の電極基板間に正の調電半異方性を有するネマチック液晶による90° なじれたらせん構造を有し、かつ両電極基板の外側には偏光板をその偏光機(あるいは吸収機)が電極基板に跨接する液晶分子に対し直交あるいは平行になるように配置するものであった。

## 特開昭62-125389 (2)

基板間でほぼ90度回転したらせん状構造の分子配列をする。このようにして構成された被品セルの上下には協光板が設けられるが、その偏光検あるいは気収値はそれぞれの電極基板に関後する液晶分子の配列方向とほぼ平行にする(特公昭 5.1~13665号公組)。

の点灯、非点灯を選択する。この場合の走密電艦 スの数が時分割数Nに相当する。 このような被基表示物質においては、第40000

このような被暴表示設置においては、液晶の電気光学現象が両極性で、かつ急峻なしたい値特性を有さない為に生ずるクロストークを助ぐため、一般に配圧平均化法による駆動方法が採用されている(特公昭57-57718号公領)が、時分削数 Nを上げるほど動作マージン a (=選択菌素電圧 V s/非選択菌素電圧 V ne)が減少し、N=16,32,64,126で、それぞれ a=1.24,1.19,1.13,1.09となる。これに対して、従来の液晶のしきい値の急を度γ(= V eat(質度が50%になる電圧)/V th(輝度が10%になる電圧))はせいぜい1.15程度であった度が10%になる電圧))はせいぜい1.15程度であったので、表示の複角依存や温度、あるいは更に被よけ料を改良しても64程度であった(雑誌「電子材料」1984年4月号第176頁)、

### (発明が解佚しようとする問題点)

従来放晶表示装置において、時分割数 N を増加 させようとすると、動作マージンの低下。コント

ラストの低下および視角範囲の減少を伴う問題が あった。

本発明は、表示資素の数を増した際の動作マージンの低下,コントラストの低下および視角範囲の減少を解消した表示装置を提供することを目的とする。

# (問題点を解決するための手段)

上記問題点は、格子点を倒謝とする表示装置において、格子点を過る一方のストライプをストライプ状に選択的に発光させ得る発光セルで形成し、他方のストライプをストライプ上に選択的に関閉させ得る光シャッターセルで形成し、これを発光セルの上に役別する構成とすることにより解決される。

#### (作用)

過剰をなす格子点を通る一方のストライプの選択が他方のストライプの選択に干渉作用をもたないので、被品扱示装置における如きクロストークが生じない。

### 〔寒遊貞〕

以下図面を参照して、この発明の実施例について説明する。

#### 実施例1

第1 因に示すように、被品セル1 においては、 透明基板11の内面に銀方向のストライプ状況明 低12が形成され、透明基板11と対向配置されて決 明電板12の各々と対向する位置にストライププ語 明電板13が形成されている。透明基板11と透透 数21の固には多色性色素(pleochroic dye) 34を 有するネマチック被基35が抉粋されている。 透 有するネマチック被基35が抉粋されている。 可 数11の外側には低光板16が配置されている。 可 数11の外側には低光板16が配置されている。 す な11の外側には低光板16が配置されている。 す な10のから な11のから な11のが な11のが

透明基板21のストライプ状透明電極13が形成されていない個の面には横方向のストライプ状透明 電極14が形成されており、透明基板21に対向配置 される基板17の内面にはストライプ状の背面金属

### 特開昭62-125389 (3)

電額15がストライプ状透明電極14の各々に対向して形成されている。透明基板21と基板17の間にはエレクトロルミネセンス(以下ELと略す)物質18が挟持されてELセル3を形成している。このような構成においては、ストライプ状透明電極12,13とストライプ状透明電極14,15の交点が表示装置の面米を形成する。

すなわち、E L セル3の任意のストライプ状態 明電極14とこれに対向すると、これら電極15とと特別に対向すると、これら電極に持持ると、これら電極に持ちると、カイプ状態明電極12と、カイン状態明電を12と、カイン状態明電を12と、カイン状態明電を12と、カイン状態明電を12と、カイン状態ので、E L セル3のインには、大きのでは、 E L ものので、 E L ものので、 E L ものので、 E L ものので、 E L もののののので、 E L ものののののので、 E L もののののののでは、 E L ものののののののののでは、 E L ものののののののでは、 E L ものののののののでは、 E L ものののののののののののでは、 E L もののののののののののののののののののののでは、 E L ものののののののののののでは、 E L ものののののののののののでは、 E L もののののののののののでは、 E L ものののののののののののでは、 E L もののののののののののでは、 E L ものののののののののののでは、 E L ものののののののでは、 E L もののののののののののでは、 E L もののののののののでは、 E L もののののののでは、 E L ものののののでは、 E L もののののののでは、 E L ものののののののでは、 E L ものののののでは、 E L ものののののでは、 E L ものののののでは、 E L ものののののでは、 E L もののののののでは、 E L もののののでは、 E L もののののでは、 E L ものののでは、 E L もののでは、 E L ものでは、 E L もので 本実施例におけるスーマ(検方向ストライプー 級方向ストライプ)マトリクスによって画業の選択を行うにあたっては、又位便選択とマ位置選択 は各々独立に干渉なしに行うことが出来る。

E L 物質18の O N 状態で発光した光は液晶の O N 状態 (光シャッターの関放状態) によって観察者19個に取り出すことが出来る。非選択点あるいは半選択点は E L セル 3 又は被品セル L の少なくとも一方が O F F 状態であるため観察者19個への光の放出は禁止されている。

上記の動作状態では、X電極(走査電極)とY電極(信号電極)とのクロストークは構造上存在し掛ないので、上記謝子の時分割駆動の裕成は大概に拡大され、高コントラスト。高速度駆動。広視野角表示が高時分割駆動条件で実現される。

第1図の構成において、時分割駆動するには、 各位設で対向するストライプ状態明電極14と15と の間に十分大きな電圧を限次印加することにより E L 物質18を走査発光させるとともに、この走査 動作に同期させてストライプ状態明電極12と13と

の団に十分大きな電圧のほ号を印加すれば良い。

第2因は、液晶セル1に用いる液晶としてハイルマイヤー形の液晶を用いた場合の電圧 一透過光效度の関係の一例を示した。非選択時の印加電圧は零か、又はしきい値電圧以下の実効質がパイアス電圧として非選択時の電極に印加されていても良い。かかるパイアス電圧は選択時の応答特性を向上させる。

本実施例においては、X 電極(走査電極)とY 電極(信号電極)との間のクロストークは原理上 存在し得ないので、時分割駆動の密度は大幅に拡 大され、高コントラスト、高速度駆動、広視野角 表示などが高時分割駆動条件で実現される。

#### 宴放例2

実施例 1 におけるストライプ状透明電極14, およびストライプ状育面金属電極15の代わりに、第3 図に示す如く、これらの各々を30 R, 30 G, 30 B および31 R, 31 G, 31 B に分割し、30 R, 31 R を赤信号印加用ストライプ状電極としこれらの図に赤色発光を1、物質32 Rを挟約し、30 G, 31 G を

縁信号印加用ストライプ状電橋としこれらの間に 緑色発光已上物質32Gを挟持し、30B。31Bを背 信号印加用ストライプ状電板としこれらの間に青 色発光已上物質32Bを挟持しELセル6を形成する。

### 特開昭62-125389 (4)

せるに十分大きな電圧を印加すれば良い。 表示の 対定変調は被品セル1で行う。 すなわちストライ プ状透明電極12, 13の間に印加する電圧の大小に より行う。 また特別の回路を付加することにより、 走査付号に輝度変調信号を重量させることに対した できる。 被品セル1のしきい値電圧特性が 2回に示すように広い電圧範囲にわたり直接性が 良ければ被品セル1による輝度変別ように直接性が セルがツイステッドネマチックのように直接性 セルがサイステッドネマチックのように直接性 セルがで行う。

なお、実施例1,2においてストライプ状透明 電極12,13のいずれか一方、ストライプ状透明電 極14とストライプ状質面金属電極15のうちのいず れか一方、ストライプ状透明電極30尺,30 G ,30 B かストライプ状質面金属電極のいずれか一方を、 全表示画において一体化した共通電極としても良い。

実施例1,2における被晶セル1,2Lセル3,6の駆動方法として、X電極(機方向)群とY電

とにより、被品の実質の応答時間が一フレームの時間(T)内の1パルスT/nzより大きい場合でも多少の文上り時間の遅れが認められても関係の表示が可能である。

ELの広等性は一般に充分早いので、ELの性 館上からの走査ライン数の上限は実用上割限がな い。一方被晶は、ツイステッド・ネマチック形。 ハイルマイヤー要その値のモードに応じた累積応 等性があるので、この能力に応じて走査線本数の 上限が定められる。

いずれの場合にも一フレームの時間でを30m以下とすることが個質の良好性に対する必要条件である。これは人間の敗の性能、残像を考慮したためである。さらに詳細に説明すると、このとは、調節(X、Yで構成される関係」においていることを述べたのである。ことを述べた、i)被品セルーBLセルともにON(選択、ON)、3)被品セルーOPP(学選択、変質OPP)、3)被品セルーOPP, BLセル

後(総方向)群の問期的な駆動方法を採る上で、 一画階(エ・Yの各画楽より成る)のくりかえし 駆動周波数(フレーム周波数)を適切に選択する ことによってきわめて高品質の調像を持ることが できる。

ーフレームのくりかえし時間を30 ms、 泵ましくは 2.5 ms 以内とする。 走茂線 X 1 の数が α x 本であれば走査線が選択される時間は

上式でTは一フレームに要する時間である。また選択されたYj電極上の喜素(X1, Yj) はT/nxの時間傾のパルスをT時間ごとに印加されることに成る。すなわち液晶。E L とも上記のくりかえしパルスが印加される。

被品については、よく知られている様に黒稜応 等性をもつ(雄誌「日立評論」昭和49年8月号第 59頁記載論文「被島ディスプレイ」参照)。被品は 一回(一フレーム)の電圧パルスで完全にON状 なになるわけではなく数回の機返しでON状態に なる。このような液晶の黒稜応等性を利用するこ

- O P P (半選択、突致 O F F) 、 fo ) 液晶セル - O P F 。 E L セルー O F P (非選択、 O F P 状 態)、各状態の光の輝度を I on , I off・on , I on・ off , I offとすると

Ion>>loff・on, lon・off>loff ··········· (2)
の関係が存在しうる。関像中に二種類以上のコントラスト比を定義する必要が生じ、

C₂⇔Ion/Ioff・on, 又は Ion/Ion・off … (4) とする。しかし、もしーフレームの時間を30ໝ、 望ましくは25gにすることにより、OFF状態(I off, Ioff,on, Ion,off) の平均化が行われ、 OFF状態の実質的な一様化(当面の背景の一様 化)が生じる。

またELPあるいは基板21又は17を暗風色体とすることにより I off, on 与 I on, off 与 I off とすることも可能である。すなわちコントラスト比を 画面上で一義的に決めることが出来、画像品質の 向上が可能となる。

さらに又、夹筬例1の被品セル1としてハイル

### 特價昭62-125389(5)

マイヤー形被晶セルの代わりに通常のマトリクス 駆動に多用されるツイステッド・ネマチック(Tviated Nematic) 型を用いることも可能である。さ らには又カイラルースメクチックCを用いてその 高速広等性能を利用して高密度の関係表示も可能 である。

以上の説明においては、光シャッターセルとしては、液晶を利用したものに際定して説明したが本発明はこれに限定されるものではなく、光シッターセルとして、エレクトロクロミック表示を置いてはひいたがか使用でき、また発明したものに限定して説明したが本発明はこれに限定されるものではなく、発光セルとして、けい光表示管、CRT、発光ダイオード、光偏向器とレーザー光線の組合せ等が使用出来るのは勿論である。

#### 〔発明の効果〕

本発明によれば、クロストークが生じないので 大画面、高密度、高時分割駆動の表示装置が可能 となり、高品質の画像表示が容易に行える。

#### 図面の簡単な説明

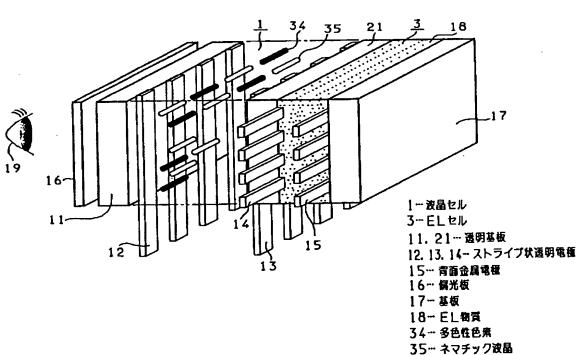
第1回は本発明の一実施例を示す斜視圏、第2 図は第1図の実施例に使用される液晶の特性を栽 明するグラフ、第3回は他の実施例を示す新面図、 第4図は時分割駆動を説明する図である。

1・・・被風セル、3,6・・・ELセル、11,21・・・透明基板、12,13,14・・・ストライプ 状透明電極、15・・・背面金属電板、16・・・傾 光板、17・・・括板、18・・・BL物質、30R, 30G,30B・・・ストライプ状透明電極、31R, 31G,31B・・・ストライプ状質面金属電極、32 R・・・赤色発光EL物質、32G・・・緑色発光 EL物質、32B・・・青色発光EL物質、34・・・

代理人 弁理士 小川 勝

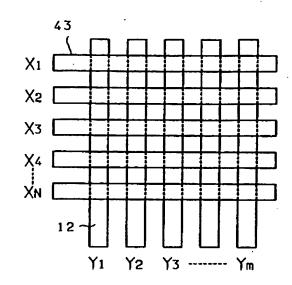


# 第1図

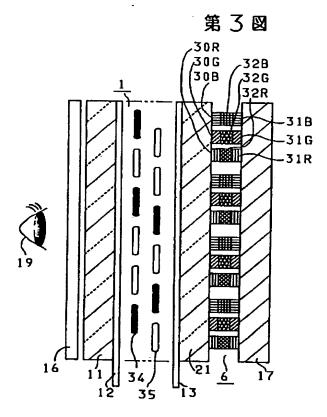


# 特開昭62-125389(6)

第4図



12…信号電極 43…走査電極



1 - 波晶セル 6 - E L セル 11. 21 - 透明基板 12. 13 - ストライプ状電極 16 - 偏光板 17 - 基板 30R. 30G. 30B \*\*\*ストライプ状透明電極 31R. 31G. 31B \*\*・ストライプ状青百金属電極 32R - 赤色発光E L 物質 32G - 緑色発光E L 物質 32B - 青色発光E L 物質 34 - 多色性色素 35 - ネマチック波晶